



Intercambio Catiónico

Programa de revisión y mantenimiento Sistema OENO ÉLITE

www.oenotecnologia.com

¿Por qué es necesario realizar una puesta a punto del Sistema OENO Élite K y una limpieza exhaustiva de las resinas antes del comienzo de una nueva cosecha?

Aunque el vino procesado o el mosto se encuentren limpios (turbidez menor a 60 NTU), el tratamiento provoca que tanto las resinas como el sistema en general vayan acumulando suciedad (proteínas que se desnaturalizan y precipitan, pequeñas partículas en suspensión que son capaces de atravesar los prefiltros,...).

La consecuencia es clara: “Disminución de la capacidad de intercambio y disminución de los caudales de trabajo”

Se ha observado que estos problemas se minimizan en equipos que han sido sometidos a un tratamiento de limpieza exhaustivo previo a vendimia.

Por lo tanto, OENO Tecnología propone realizar una limpieza a conciencia y exhaustiva de las resinas que implica, en la mayoría de los casos, tener que sacarlas de la columna; y una puesta a punto de todo el sistema, realizando una revisión de todos sus elementos.

Independientemente de la revisión y limpieza del Sistema OENO Élite K, es primordial que el usuario siga las recomendaciones de limpieza en los mostos y vinos a tratar; a mayor limpieza, mayor vida para el equipo. No es recomendable el tratamiento de mostos o vinos con una turbidez elevada.

El Sistema OENO Élite K requiere de una revisión y limpieza anual, como mínimo, al igual que otros sistemas propios de bodega (centrífugas, prensas, bombas, etc.).

VENTAJAS DE LA REVISIÓN, LIMPIEZA Y PUESTA A PUNTO DEL SISTEMA OENO ÉLITE K

1. Los componentes del sistema funcionarán mejor, de manera más eficiente, sufrirán menos averías y, por consiguiente, no habrá tiempos muertos de espera al Servicio de Asistencia Técnica.
2. Las posibilidades de no poder trabajar con el equipo por aumentos de presión o disminución del caudal se reducen considerablemente.
3. La limpieza conlleva una revisión general y la sustitución de piezas que se considere que no funcionan correctamente.

TRABAJOS QUE SE REALIZAN

LIMPIEZA DE RESINAS

- ❧ Desmontar parte superior de la columna.
- ❧ Extracción de crepinas superiores de la columna.
- ❧ Extracción de las resinas mediante una bomba para llevarlas a un IBC abierto.
- ❧ Agitación de las resinas con agua para desplazar la suciedad.
- ❧ Adición de NaOH al 50% (no es necesario el empleo de ningún aditivo especial).
- ❧ Rellenar de H₂O hasta cubrir totalmente la resina.
- ❧ Reposo de la solución de limpieza durante 2 horas mínimo.
- ❧ Extraer suciedad y lavado con agua.
- ❧ Introducción de la resina en la columna, si es necesario se incorpora resina que se haya podido perder por el proceso.
- ❧ Montaje de las crepinas superiores (limpias previamente con ácido cítrico) y de la parte superior de la columna.
- ❧ Realizar un proceso de lavado con agua, de manera que se hace circular agua durante 1,5 horas. A continuación, se realizan dos regeneraciones con HCl y un aclarado final.

REVISIÓN DE EQUIPO

- ❧ Comprobación del correcto funcionamiento de todas las válvulas.
- ❧ Comprobación del correcto funcionamiento de los electrodos de medida.
- ❧ Comprobación de las válvulas antirretorno.
- ❧ Comprobación de posibles fugas del sistema.
- ❧ Comprobación del cierre mecánico de la bomba.
- ❧ Sustitución de crepinas en caso necesario
- ❧ Actualización del software si es necesario

SUSTITUCIÓN DE PIEZAS O ELEMENTOS EN MAL ESTADO

Durante la revisión, el personal del Servicio de Asistencia Técnica comprobará el perfecto funcionamiento de todos los componentes del sistema. En caso de detectar que algún elemento no se encuentra en perfecto estado, propondrá a la bodega la sustitución del mismo. Tras el visto bueno de la Dirección de la bodega, se procederá a su cambio y a incorporar el coste en el albarán final. Las piezas sustituidas durante este proceso llevan asociado un descuento de un 10% sobre el PVP.

MATERIAL NECESARIO PARA EL TRABAJO A APORTAR POR LA BODEGA

- ❧ 2 depósitos de 500 litros de capacidad mínima abierto por la parte superior
- ❧ 1 manguera de 3 metros con conexión a la bomba en un extremo.
- ❧ 1 manguera de 5 metros con conexión a la bomba en un extremo.
- ❧ 1 agitador para remover las resinas dentro de los depósitos.
- ❧ NaOH en escamas o perlas.
- ❧ Ácido cítrico.